

ConductiSense – 在线电导率仪

来自Pi的ConductiSense电导率系列产品使用世界上最先进,最好的电导率传感器其测量范围从0 to 2,000,000 uS/cm(用户可选).用户可以选择一个标准的石墨传感器,也可以选择一个更高级的环形电极,或者锅炉中使用的特制不锈钢电极.

最低的购买成本

底维护成本

防腐蚀,污垢土层

耐用的高分子材料

安装简单

用户自选择T形管在线安装



ConductiSense系列传感器和附件可是适用于不同的控制器,不同的控制器在拥有不同的表现的同时,用户可以根据需求选择不同的,显示,通讯,控制功能。



CRONOS

- ◆ 高品质, 多语言
- ◆ 最低成本
- ◆ 多达3个传感器
- ◆ 可选功能有:
 1. 多达3个4-20mA模拟量输出
 2. 多达4个继电器(固态或机械式继电器)
 3. 支持modbus TCP协议
 4. 支持modbusASCII/RTU协议
 5. 支持profibus总线协议
 6. 支持HART协议
 7. 流量开关输入
 8. PID控制



CRIUS

- ◆ 高品质, 多语言
- ◆ 最低成本
- ◆ 彩色显示屏且带键盘
- ◆ 成熟的通讯和控制技术
- ◆ 除CRONOS系列所有功能外, 还有:
 1. 文字报警
 2. 远程网络访问
 3. 数据记录
 4. 自动清洗
 5. 多达6个传感器和输出信号
 6. 综合流量控制



CRATOS

- ◆ 高品质, 多语言
- ◆ 中等成本
- ◆ 彩色显示屏
- ◆ 多达12个传感器
- ◆ 除CRONOS和CRIUS® 系列所有功能外, 还有:
 1. 多达12个传感器
 2. 单点成本最低

工作原理

石墨

我们的轻工电导率传感器使用石墨技术。耐用的高分子环氧材料结构在饮用水和清水的使用中保证了传感器的结实和可靠的测量。在线安装他们于一个"T"型接头或者直接浸入在水池中。在很多应用中，高分子环氧材料的电导率传感器是最可靠，成本最低的选择，特别是用于过程处理应用。结实的高分子环氧材料使得传感器真正的不会被破坏。对于使用于水以及水相关的工业中，作为标准的在线电导率传感器，结实的环氧材料是一个非常明智的选择。



详载

标准石墨传感器

类型:	石墨
测量范围:	0 – 199.9 mS/cm
电导池常数:	K=0.1
测量表面:	石墨
材料:	环氧类
最大温度:	70 摄氏度
最大压力:	7.5 Bar
温度补偿:	可选
电缆:	22 AWG 2 线或者 4 线用于温度补偿，标准电缆长度是 6 米，也预定其他长度。

环形

环形感应传感器的特点是拥有非常广的测量范围，以及在整个0-2000000uS/cm范围都环形感应技术都非常可靠。防腐，涂料，污垢等通常会接触到电导率传感器，这个传感器设计于免维护以及超长的使用寿命。高分子改性聚苯醚是环形感应传感器的标准材料，可以在很多的溶剂中应用，甚至在105摄氏度时都可以保持温度的稳定特性。所有的型号均能一个3/4" MNPT接头直接浸入使用，或者安装于一个2" NPT的T型管中用于在线监测。一个温度传感器内置在电导率传感器的内部用于自动的温度补偿。



先进的环形传感器

类型:	环形感应
测量范围:	最小 0-20uS; 最大 0-2,000,000uS可选择
材料:	改性聚苯醚
最大温度:	105 摄氏度
最大压力:	10Bar
温度补偿:	可选
电缆长度	6米, 6 芯以及屏蔽层
连接工艺:	3/4" MNPT 用于浸没安装, 2" 标准 T 型管用于在线安装